

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006-12

Dem Hersteller: **Kassecker Stahl- und Metallbau GmbH**

wird für den Schweißbetrieb in: **Egerer Straße 36, 95652 Waldsassen**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

Schweißprozesse:
(Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063) **135 Metall-Aktivgasschweißen (MAG) teilmechanisiert
111 Lichtbogenhandschweißen (E)**

Betonstahlsorten/andere Stahlsorten: **Betonstähle nach DIN 488
S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2**

Verbindungsarten nach DIN EN ISO 17660:
(Schweißstoßart/Bildnummer) **Schweißverbindungen entsprechend gültiger
Schweißerprüfungen und Verfahrensprüfungen nach DIN EN
ISO 17660-1, Bilder 2, 6b, 9b, 9c**

Erweiterungen/Einschränkungen: **keine**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) **Herr Dipl.-Ing. (FH) Michael Holm, geb. am 22.10.1972
Schweißfachingenieur, IWE**

Vertreter:
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) **Herr Dipl.-Ing. (FH) Josef Andritzky, geb. am 19.09.1961
Schweißfachingenieur, EWE**

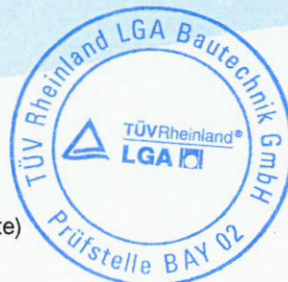
Bemerkungen: **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum: **vom 20.12.2019 bis 19.12.2022**

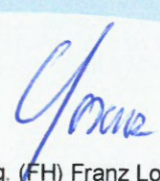
Bescheinigungs-Nr.: **125766995**

ausgestellt am: **20. Dezember 2019**

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
KompetenzZentrum Metall



Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


Dipl.-Ing. (FH) Franz Lorenz, EWE
Stellv. der anerkannten Prüfstelle BAY02